



UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA

Facultad de Ingeniería Química y Textil

SECCIÓN DE EXTENSIÓN Y PROYECCIÓN SOCIAL



ESPECIALIZACION

EN

SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL

INICIO: DOMINGO 13 DE AGOSTO

DOMINGOS DE 9.00AM A 2.00PM

LUGAR DE CLASES: CAMPUS UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA FIQT

OBJETIVO DEL PROGRAMA.

Brindar capacitación de primer nivel a profesionales, estudiantes y toda persona vinculada con el Área. Generándole mayores conocimientos y competencias para la implementación de un Sistema de seguridad Industrial, buscando reducir los riesgos laborales mediante el conocimiento y aplicación de las prácticas, leyes y normas nacionales e internacionales.

METODOLOGIA.

Basada en el desarrollo de clases teórico practico por parte del ponente como resolución de casos reales propios del quehacer laboral diario de los participantes y experiencia de los ponentes.

Clases vivenciales mediante visitas a empresas, lecturas constantes de fuentes nacionales como extranjeras, evaluación semanal y desarrollo de proyecto final.

INFORMES E INSCRIPCIONES:

Oficina SEPS –FIQT:

Av. Túpac Amaru N° 210. Rímac. Pabellón F

cmontalvo@uni.edu.pe

935-353-517

SECCION DE EXTENSION Y PROYECCION SOCIAL

seps_fiqt@uni.edu.pe

481-1070 anexo 5619

PLAN DE ESTUDIOS

MODULO I

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO. (20 HORAS)

Introducción a seguridad y salud en el trabajo bajo los estándares OSHA.

Ley 29783 modificatoria 30222 y normas conexas

El Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo. ANSI / ASSE 10.2012

Comité de seguridad e higiene en el trabajo.

Métodos FINE- TOTEM DE GROUSE-HADDOOM

Técnicas de seguridad.

Política visión y misión de seguridad y salud en el trabajo.

Reglamento interno de seguridad.

Estándares de trabajo.

Causas y consecuencias de los accidentes.

Costo de los accidentes Reglamento interno de seguridad.

Modelo de Causalidad de Perdidas.

Métodos de Análisis y riesgo.

Factores de riesgo laboral.

Identificación de Peligros Evaluación de Riesgos y Control IPERC.

CONCEPTOS IMPORTANTES: Accidente-Riesgo-Causas de los Accidentes-Peligro-Prevención-Incidente-Previsión

EVALUACION DE RIESGOS (IPER): Objetivos-Partes-Etapas-Desarrollo-Documentación requerida de un IPER

METODOLOGIAS DE EVALUACION DE RIESGO: Métodos Cualitativos-Métodos Cuantitativos

TALLERES PRÁCTICO: REALIZACION DE DOS IPER.

MODULO II

RIESGOS TECNICOS. (20 HORAS)

Principios de los sistemas de seguridad.

Programas de prevención de riesgos laborales.

Consultorías de seguridad.

Máquinas y sus protecciones pasivas.

Señalización de seguridad.

Trabajos de alto riesgo.

TRABAJOS EN ALTURA.

Tipos de herramientas manuales.

Causas de los accidentes con herramientas manuales y motorizadas.

Fundamentos del trabajo en altura-Responsabilidades.

Programa de prevención contra caídas.

TRABAJOS EN ESPACIOS CONFINADOS.

Conceptos generales de los espacios confinados.

Prevención de los riesgos en espacios confinados.

TRABAJOS EN CALIENTE-Estándar de trabajos en caliente.

Prevención de los riesgos para trabajos en caliente.

Técnicas de control de las atmosferas peligrosas.

MATERIALES PELIGROSOS IQBF-Uso de la Guía GREE-2012-Normatividad – Sistemas de información MSDS NIOSH.

Almacenamiento, manipulación y disposición final de los químicos.

Insumos químicos y bienes fiscalizados. Residuos peligrosos. Plan de emergencia y plan de protección.

MODULO III

PROTECCION Y RESPUESTA. (20 HORAS)

Planes de respuesta a emergencias.
Leyes, reglamentos y normas relacionadas.
Redacción e implementación de un plan de respuestas a emergencias.
Crisis y manejo de crisis.
Normas de recuperación y continuidad del negocio.
Sistemas de detección y alarma de incendios.
Características técnicas de los sistemas de detección y alarma de incendios.
Sistemas de control y extinción de incendios.
Características técnicas de los Sistemas de control y extinción de incendios.
Protecciones pasivas y activas.
Brigadas industriales.
Calculo BLEVE.
Método COVENIN – MESERI.
Equipos de protección personal.

MODULO IV -V

HIGIENE INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL. (40 HORAS)

Higiene Industrial Introducción, objetivos definiciones e información general.
Identificación de peligros.
Evaluación del medio ambiente de trabajo.
Higiene industrial control de las exposiciones mediante la intervención.
Límites de exposición profesional.
Agentes físicos. Ruido, vibración, iluminación, temperatura.
Radiaciones ionizantes y no ionizantes
Identificación medición y evaluación del riesgo físico.
Métodos de control del riesgo físico.
Agentes químicos Toxicología laboral y dosis.
Efectos del contaminante químico-Cáncer laborales.
Identificación medición, evaluación y control del riesgo químico.
Manejo de residuos sólidos peligrosos y no peligrosos.
Agentes biológicos-Riesgos biológicos.
Identificación medición, evaluación y control del riesgo biológico.

SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO OHSAS 18001-2015.

Requisitos-Interpretación – Implementación de acuerdo a la Ley 29783 de Seguridad y Salud en el Trabajo y Reglamento DS.N°005-2012-TR
Conformación del comité SST

INSPECCIONES DE SEGURIDAD- SUNAFIL.

Ámbito de competencia de la SUNAFIL en Lima y Provincias - Funciones.
La Nueva escala de multas Supuestos de Reducción de Multas.
Modificaciones del Reglamento de la Ley General de Inspección: D.S. 012-2013-TR
Inicio del Procedimiento inspectivo del SUNAFIL.
Tramite del Procedimiento inspectivo del SUNAFIL.
Finalización de las actuaciones inspectoras.
Las actas de infracción.
Modalidades de la Actuación Inspectiva: Visita Inspectiva y comparecencia
¿Dónde se pueden realizar la visita inspectiva?
El Plazo de prescripción de la actuación inspectiva.
Obligaciones de los sujetos inspeccionados.

TRABAJO INTEGRADOR. (40 horas)

Caso práctico: Implementación por el alumno de un SISTEMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL con supervisión docente.

CERTIFICACION

➤ **DIPLOMA**

ESPECIALIZACIÓN EN SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL.

Con duración total de 140 horas.

EMITIDO POR LA SECCIÓN DE EXTENSIÓN Y PROYECCIÓN SOCIAL DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA QUÍMICA Y TEXTIL DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA

INVERSION

El programa tiene un costo de: S/. 3,000 al contado o 5 cuotas de S/. 600

EVALUACION

Durante el desarrollo del programa la evaluación será en forma permanente a los participantes mediante los siguientes criterios:

1. Nota mínima aprobatoria por curso es de 14 (catorce).
2. Asistencia a clases, como mínimo 80%.
3. Participación de clases activa.
4. Presentación de trabajos – talleres en cada clase.
5. Aprobación de 1 examen final o taller final al concluir cada modulo
6. Presentación y sustentación de un trabajo final integrador.

ADMISION

El Curso de Especialización en Seguridad Industrial y Salud Ocupacional está dirigido a Profesionales, Técnicos egresados, estudiantes de últimos ciclos de universidad, Público en general con experiencia mínima 2 años involucrados en las áreas de seguridad y salud ocupacional, producción, mantenimiento, medio ambiente y recursos humanos entre otras áreas y otros profesionales que deseen adquirir los conocimientos, técnicas y herramientas en la gestión de la seguridad, riesgos y salud ocupacional, interesados en minimizar las pérdidas en sus empresas mediante una gestión eficiente en temas de seguridad y salud, con la finalidad de prevenir todo tipo de accidentes.

REQUISITOS

El Diploma se otorgará a los postulantes que cumplan con los siguientes requisitos:

Con estudios universitarios previos

Constancia de Egresado Universitario, Grado de Bachiller o Título Profesional o 7o ciclo en adelante de Carrera Universitaria.

Con estudios técnicos completos

Copia del Título Profesional o constancia de egresado.

Sin estudios superiores previos

Constancia laboral con experiencia mínima de 2 años. Relacionada a la especialidad.

Con una asistencia menor al 80% de clases ó sin los requisitos requeridos se otorgará Certificado de Asistencia.